



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.ME51.B01265

Срок действия с 07.04.2010 по 06.04.2013

№ 0019480

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

РОСС RU.0001.11ME51 ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ИЗДЕЛИЙ РАДИОЭЛЕКТРОНИКИ И  
БЫТОВЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ ОАО ЦЕНТР «РОССЕРТИФИКО»  
420095, г.Казань, ул.Восстания, 100, тел./факс: (843) 542-28-68, (843) 542-51-12

### ПРОДУКЦИЯ

Плиты электрические типа ЭП для предприятий общественного питания: ЭП-2ЖШ, ЭП-3ЖШ, ЭП-4ЖШ, ЭП-4ЖШ-01, ЭП-4ЖШ-Э, ЭП-4ЖШ-К-2/1, ЭП-4П, ЭП-4ПЧ, ЭП-6ШЖ, ЭП-6ЖШ-01, ЭП-6ЖШ-Э, ЭП-6ЖШ-К-2/1, ЭП-6П по ТУ 5151-002-01439034-2001 **серийный выпуск**

код ОК 005 (ОКП):

51 5122

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

(ТРЕБОВАНИЯМ БЕЗОПАСНОСТИ) ГОСТ 27570.34-92, ГОСТ Р 51367-99,  
ГОСТ 12.2.092-94  
(ТРЕБОВАНИЯМ ЭМС) ГОСТ Р 51318.14.1-2006, ГОСТ Р 51318.14.2-2006,  
ГОСТ Р 51317.3.2-2006, ГОСТ Р 51317.3.3-2008

код ТН ВЭД России:

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «ЭЛИНОКС» (код ОКПО 01330768, ИНН 2130022111)  
428020, Чувашская Республика, г.Чебоксары, Базовый проезд, 17

### СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО «ЭЛИНОКС»  
428020, Чувашская Республика, г.Чебоксары, Базовый проезд, 17, тел. (8352) 28-99-44

### НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний №016/08 от 01.04.2010 ИЛ ОАО Центр «Россертифико» (рег. № РОСС RU.0001.21АЯ80),  
Протокола испытаний №04038-10-СИЦ от 01.04.2010 ИЦ НП «СИЦ» (рег.№РОСС RU.0001.21МЕ95),  
Акта обследования производства от 07.04.2010 ОАО Центр «Россертифико» ( рег.№ РОСС RU.0001.11ME51),  
Санитарно-эпидемиологического заключения №77.99.05.515.Д.002265.03.09 от 11.03.2009 Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации №3а. Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией-1 раз в год



Руководитель органа

*Д.И. Гельман*  
подпись

Д.И. Гельман

инициалы, фамилия

Эксперт

*А.Г. Сафиуллин*  
подпись

А.Г. Сафиуллин

инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

РОССИЯ  
ООО «ЭЛИНОКС»



**ПЛИТА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ С ЖАРОЧНЫМ ШКАФОМ  
ЭП-2ЖШ, ЭП-3ЖШ, ЭП-4ЖШ,  
ЭП-4ЖШ-01 (НЕРЖ. ДУХОВКА),  
ЭП-6ЖШ, ЭП-6ЖШ-01(НЕРЖ. ДУХОВКА)  
И ПЛИТА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЭП-4П, ЭП-6П  
НА ПОДСТАВКЕ**

**ПАСПОРТ  
И  
руководство по эксплуатации**



ME51

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Плита электрическая с жарочным шкафом (ЖШ) предназначена для приготовления первых, вторых и третьих блюд в наплитной посуде, а также для варки полуфабрикатов из мяса, рыбы, овощей, выпечки мелкоштучных мучных изделий и запекания творожных блюд на предприятиях общественного питания самостоятельно или в составе технологических линий.

Плита электрическая на подставке (П) предназначена для приготовления первых, вторых и третьих блюд в наплитной посуде.

Плита изготовлена в климатическом исполнении УХЛ 4 ГОСТ 15150.

Сертификат соответствия: № РОСС RU. ME 51. В 01265. Срок действия с 07.04.2010г. по 06.04.2013г.

Санэпидемзакключение №77.99.05.515.Д.002265.03.09 от 11.03.2009г. Управления Роспотребнадзора по Чувашской Республике - Чувашии.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики плит приведены в таблице 1

Таблица 1

Наименование параметра	ЭП-							
	2ЖШ	3ЖШ	4ЖШ	4ЖШ-01 (нерж. духовка)	6ЖШ	6ЖШ-01 (нерж. духовка)	4П(нерж) 4П(краш)	6П(краш)
1. Номинальная потребляемая мощность, кВт	8,8	13,8	16,8		22,8		12	18,0
2. Номинальное напряжение, В	400/230							
3. Род тока	Двухфазный с нейтралью, переменный	Трехфазный с нейтралью, переменный				Двухфазный с нейтралью, переменный	Трехфазный с нейтралью, переменный	
4. Частота тока, Гц	50							
5. Количество конфорок, шт.	2	3	4		6		4	6
6. Размеры конфорки, мм,	300x300		295x417					
7. Потребляемая мощность конфорки, кВт	2,8		3,0					
8. Площадь жарочной поверхности в квадратных метрах, не более	0,18	0,5			0,74		0,5	0,74
9. Температура рабочей поверхности конфорок, °С, не более	480							
10. Время разогрева до максимальной температуры конфорок, мин, не более	25	30						
11. Расход электроэнергии для поддержания температуры шкафа (240±4)°С в стационарном режиме при работе вхолостую, кВт/ч, не более	1,7			2,5			-	
12. Номинальная потребляемая мощность ТЭН-в жарочного шкафа, кВт	3,2			4,8			-	
13. Номинальная потребляемая мощность верхнего блока ТЭН-в, кВт	1,6			2,4			-	
14. Номинальная потребляемая мощность нижнего блока ТЭН-в, кВт	1,6			2,4			-	
15. Время разогрева жарочного шкафа до рабочей температуры 240°С, мин, не более	30							
16. Диапазон регулирования температуры жарочного шкафа, °С	(20÷270)±9							

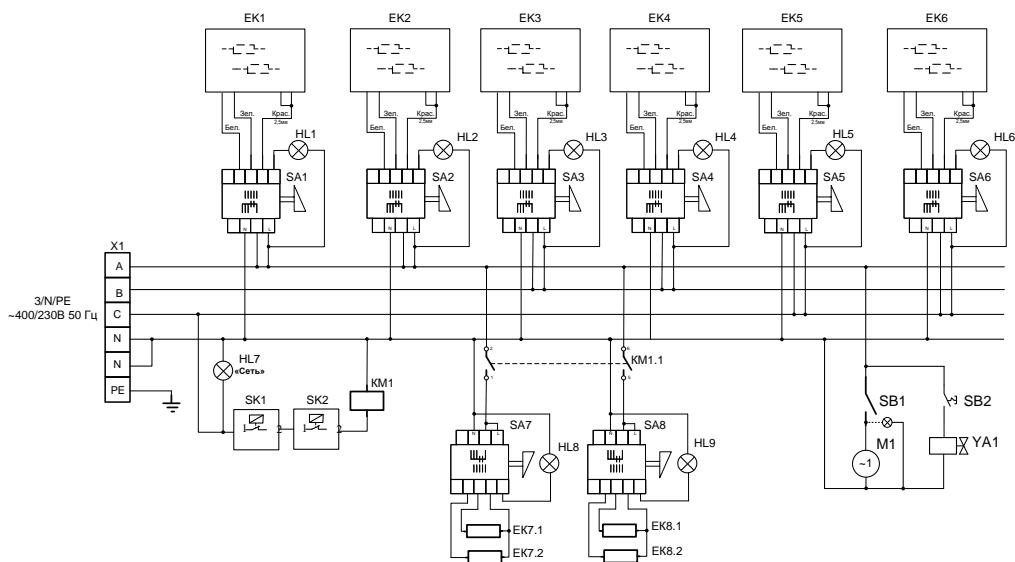
Рис.9 Схема установки панели управления при ТО



Таблица коммутации переключателя 43.24232.00 EGO

Контакты	Режим
"0" P3 ● ● 1 P1 ● ● 2 P2 ● ● 3 ● 4	↑
"1" P3 ● ● 1 P1 ● ● 2 P2 ● ● 3 ● 4	←
"2" P3 ● ● 1 P1 ● ● 2 P2 ● ● 3 ● 4	↓
"3" P3 ● ● 1 P1 ● ● 2 P2 ● ● 3 ● 4	→

Рис.8 Схема электрическая принципиальная ЭП-6ЖШ-01



Поз. Обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
EK1...EK6	Конфорка КЭТ 0,12	6	U=230 В Pн=3 кВт
EK7	ТЭН БЗ-191-190-7,5-6,5/3,4 T220	1	
EK8	ТЭН БЗ-191-190-7,5-6,5/2,4 T220	1	
HL1...HL9	Светосигнальная арматура	9	U=230 В
KM1	Пускатель ПМЛ-2160	1	
SA1...SA8	Переключатель 43.24232.00 EGO	8	
SK1	Термоограничитель EGO №55.13569.070	1	T 320 °C U=230 В
SK2	Терморегулятор EGO №55.13059.220	1	T 270 °C U=230 В
SB1	Выключатель CS 789 с подсветкой	1	U=230 В
SB2	Кнопка S468	1	«Впрыск»
M1	Вентилятор R2A 150 A4-4218	1	U=230 В
YA1	Клапан электромагнитный КЭН-1	1	
	Блок КБ63(6) ТУ3424-003-03965778-97	1	Iн=63 А

Допускается замена элементов, не ухудшающих технические характеристики изделия.

Продолжение табл. 1

Наименование параметра	ЭП-					
	2ЖШ	3ЖШ	4ЖШ, 4ЖШ-01 (нерж. духовка)	6ЖШ, 6ЖШ-01 (нерж. духовка)	4П(нерж) 4П(краш)	6П(краш)
17. Количество терморегуляторов, шт.	1					
18. Количество термовыключателей, шт.	1					
19. Соотношение мощностей конфорок	1 ; 2/3 ; 1/4					
20. Количество пакетных переключателей, шт.	4	5	6	8	4	6
21. Габаритные размеры, мм, не более Длина ширина высота	550 850 (895) 860	840 (1050) 850 (895) 860		1265 (1475) 850 (895) 860	840 (1050) 850 860	1265 (1475) 850 860
22. Внутренние размеры камеры, мм, не более ширина глубина высота	329 595 290		538 535 290		-	
23. Масса, кг, не более	125	145	155	215	120	145

### 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки плит указан в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	ЭП-						
	2ЖШ	3ЖШ	4ЖШ	4ЖШ-01 (нерж. духовка)	6ЖШ	6ЖШ-01 (нерж. духовка)	4П(нерж) 4П(краш)
Плита электрическая, шт.	1						
Паспорт и руководство по эксплуатации, шт.	1						
Противень, шт.	-	3 (углер. сталь) 530 x470мм	2 (нерж)	3 (углер. сталь) 530x470мм	2(нерж)	-	
Решетка, шт.	-		1	-	1	-	
Гастроемкость G 1/1, h=20, шт.	1	-					
Гастроемкость G 1/1, h=40, шт.	1	-					
Столешницы боковые, шт.	2						-
Упаковка, шт.	1						
Пакет полиэтиленовой пленки	1						

### 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Плита состоит из нижнего модуля с жарочным шкафом и панелью управления (для ЭП-4П(нерж.), ЭП-4П (краш.) и ЭП-6П(краш.) - подставки), а также каркаса с закрепленными на нем облицовками, пульта управления с электрическими приборами, конфорками и столешницами.

Конфорки установлены на регулируемые шпильки, с помощью которых конфорки устанавливаются в одной плоскости между собой. Выдвижной поддон служит для сбора жидкости, пролитой на рабочую поверхность конфорки. Ступенчатое регулирование мощности конфорки осуществляется установкой ручки переключателя в положение «1», «2», «3», что определяет соответственно степень нагрева: слабый, средний, сильный. Сигнальные лампы показывают наличие напряжения на конфорках. В нижней части плиты установлен жарочный шкаф с панелью управления (кроме ЭП-4П(нерж.), ЭП-4П (краш.) и ЭП-6П(краш.)). Жарочный шкаф состоит из металлического каркаса с дверкой, двух блоков ТЭН-в, расположенных сверху и снизу внутри шкафа, и съемных решеток с направляющими. Нижний блок ТЭН-ов закрыт металлическим листом (подом). Для уменьшения потерь тепла корпус шкафа обернут теплоизоляцией и алюминиевой фольгой. Для обслуживания и ремонта жарочного шкафа и электропроводки предусмотрена задняя съемная облицовка. Решетки с направляющими, закрепленными на боковых стенках, предназначены для установки противней на

желаемом уровне.

С правой стороны на панели управления расположены два переключателя, терморегулятор, сигнальные лампы. Переключатели служат для отдельного включения каждого (верхнего и нижнего) блока ТЭН-в и для регулирования интенсивности их нагрева. Регулирование нагрева производится установкой ручек переключателей в положения 1, 2 и 3, что соответствует слабому, среднему и сильному нагреву. Отключение ТЭН-в производится установкой ручки переключателя в положение «0». Рабочий терморегулятор служит для автоматического поддержания заданной температуры в рабочей камере.

Аварийный термовыключатель служит для отключения ТЭН-ов при достижении температуры в духовке 320°C. Для восстановления работы шкафа необходимо выявить и устранить причину срабатывания аварийного термовыключателя. Доступ к кнопке аварийного термовыключателя обеспечен без съема панели управления. Для этого необходимо снять пластмассовую заглушку красного цвета (смотри рис. 1) и произвести нажим стержнем диаметром не более 4 мм на кнопку термовыключателя, расположенного в отверстии.

Сигнальные лампы показывают наличие напряжения на ТЭН-х и при достижении заданной температуры гаснут, сигнализируя о готовности духовки к работе.

### 5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

По способу защиты человека от поражения электрическим током плита относится к 1 классу по ГОСТ 12.2.007.0-75. К обслуживанию плиты допускаются лица, прошедшие технический минимум по эксплуатации оборудования. При работе с плитой соблюдайте следующие правила безопасности:

- во избежание ожогов будьте осторожны при перемещении наплитной посуды, не допускайте проливания на горячую поверхность плиты жира и других жидкостей. Помните - температура конфорки 480 °С;

- перед санитарной обработкой переключатели плиты установите в положение «0» и отключите плиту от сети;

- при обнаружении неисправностей отключите плиту и вызовите электрика;

- включайте плиту только после устранения неисправностей.

#### Категорически запрещается:

- производить чистку и устранять неисправности при работе плиты;

- искусственно охлаждать конфорки водой либо другими жидкостями;

- держать включенными на полной мощности (во 2-ом и 3-ем положении ручек переключателей) незагруженные конфорки и жарочный шкаф;

- работа без заземления;

- работа без внешней защиты;

- эксплуатация плиты без поддона.

#### Общие требования безопасности

- не допускается установка плиты ближе 1 м от легковоспламеняющихся материалов;

- при монтаже плиты должна быть установлена коммутационная защитная аппаратура, гарантирующая защиту от пожарных факторов: короткого замыкания, перенапряжения, перегрузки, самопроизвольного включения;

- при первичной установке плиты, если ток утечки превышает:

при рабочей температуре:

- 8,8 мА для ЭП-2ЖШ;

- 15,0 мА для ЭП-3ЖШ, ЭП-4ЖШ, ЭП-4ЖШ-01, всех ЭП-4П, ЭП-6П;

- 19,8 мА для ЭП-6ЖШ, ЭП-6ЖШ-01.

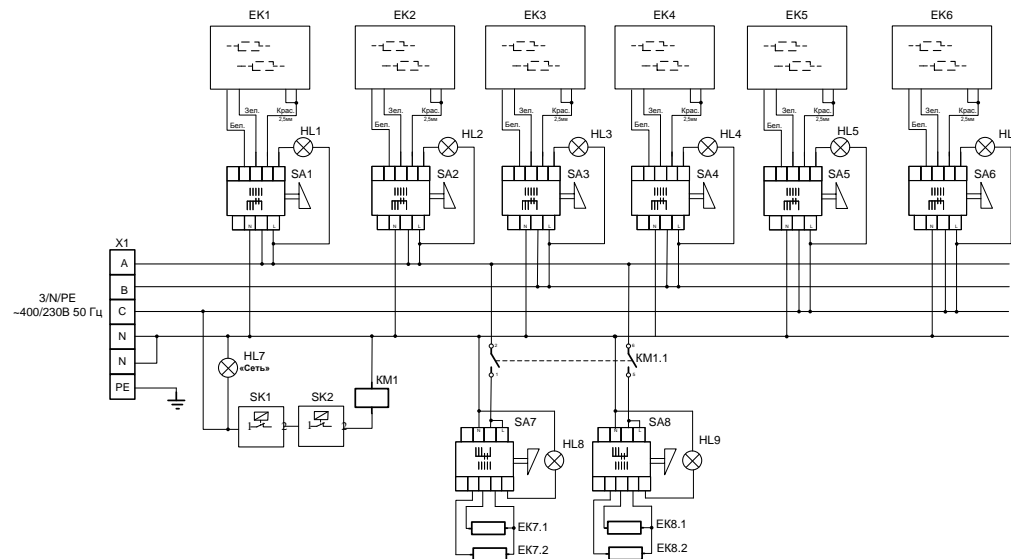
в холодном состоянии:

- 17,6 мА для ЭП-2ЖШ - установить УЗО 16А/30мА;

- 30,0 мА для ЭП-3ЖШ, ЭП-4ЖШ, ЭП-4ЖШ-01, всех ЭП-4П, ЭП-6П - установить УЗО 40А/100мА;

- 39,6 мА для ЭП-6ЖШ - установить УЗО 63А/100мА в щите ШС.

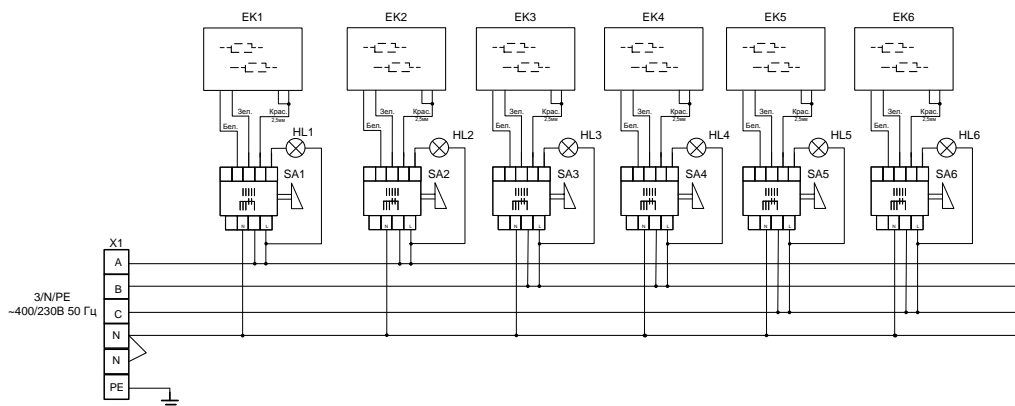
Рис.7 Схема электрическая принципиальная ЭП-6ЖШ



Поз. Обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
ЕК1...ЕК6	Конфорка КЭТ 0,12	6	U=230 В Pн=3 кВт
ЕК7, ЕК8	ТЭН БЗ-191-190-7,5-6,5/2,4 Т220	2	«Под» - 1,2+1,2 кВт «Свод» - 1,2+1,2 кВт
HL1...HL9	Светосигнальная арматура	9	U=230 В
KM1	Пускатель ПМЛ-2160	1	
SA1...SA8	Переключатель 43.24232.00 EGO	8	
SK1	Термоограничитель EGO №55.13569.070	1	T 320 °C U=230 В
SK2	Терморегулятор EGO №55.13059.220	1	T 270 °C U=230 В
X1	Блок КБ63(6) ТУ3424-003-03965778-97	1	In=63 А

Допускается замена элементов, не ухудшающих технические характеристики изделия.

Рис.7 Схема электрическая принципиальная ЭП-6П



Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
EK1...EK6	Конфорка электрическая КЭТ-0,12	6	
HL1...HL6	Светосигнальная арматура	6	
SA1...SA6	Переключатель 43.24232.00 EGO	6	
X1	Блок КБ63(6) ТУ3424-003-03965778-97	1	

Допускается замена элементов, не ухудшающих технические характеристики изделия.

- присоединение плиты к сети должно осуществляться с учетом допускаемой нагрузки на электросеть;
- по пожарной безопасности плита соответствует ГОСТ 12.1.004;
- не допускается использование плиты в пожароопасных и взрывоопасных зонах;  
Внимание! Для очистки плиты не допускается применять водяную струю.

### 6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Распаковку, установку и испытание плиты должны производить специалисты по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования. После внесения плиты с отрицательной температуры в помещение необходимо выдержать её при комнатной температуре в течении 6 часов.

Установку плиты проводить в следующем порядке:

- перед установкой плиты на предусмотренное место снять защитную пленку со всех поверхностей. Плиту разместить в хорошо проветриваемом помещении, если имеется возможность, то под воздухоочистительным зонтом. Учитывая вид плиты, ее можно размещать отдельно или вместе с другим кухонным оборудованием;
- допускается установка плиты на расстояние не ближе 100 мм от стенки;
- подключение плиты к электросети должно быть выполнено согласно действующим нормативам. Электроподключение производится только уполномоченной специализированной службой с учетом маркировок на табличке с надписями;
- монтаж и подключение производить так, чтобы установленная и подключенная плита предупреждала доступ к токопроводящим частям без применения инструментов;
- плавкие предохранители для нормальной работы оборудования должны быть предусмотрены:
  - на ток 32А - для ЭП-2ЖШ;
  - на ток 32А - для ЭП-3ЖШ, ЭП-4ЖШ, ЭП-4ЖШ-01, всех ЭП-4П, ЭП-6П;
  - на ток 55А - для ЭП-6ЖШ, ЭП-6ЖШ-01;
- установить плиту на соответствующее место; выровнять плиту с помощью регулируемых ножек так, чтобы рабочие поверхности приняли горизонтальное положение; высота должна быть удобной для пользователя.
- плиту надежно заземлить, подсоединив заземляющий проводник к заземляющему зажиму клеммного блока; заземляющий проводник должен быть в шнуре питания;
- провести ревизию соединительных устройств электрических цепей плиты (винтовых и без винтовых зажимов), при выявлении ослабления подтянуть (подогнуть) до нормального контактного давления;

Электропитание необходимо подвести снизу к клеммному блоку от распределительного щита через автоматический выключатель:

- на ток 32А - для ЭП-2ЖШ;
- на ток 32А - для ЭП-3ЖШ, ЭП-4ЖШ, ЭП-4ЖШ-01, всех ЭП-4П, ЭП-6П;
- на ток 55А - для ЭП-6ЖШ, ЭП-6ЖШ-01;

На электрической плите ЭП-4П и ЭП-6П для доступа к клеммному блоку необходимо снять полку в подставке, отвернув пять винтов.

Номинальное поперечное сечение кабелей питания должно быть не меньше значений, указанных в таблице 3.

Таблица 3

Изделие	Обозначение шнура (марка, число и номинальное сечение жил)
ЭП-2ЖШ	ПВС 5x1,5; ПРМ 5x1,5
ЭП-3ЖШ, ЭП-4ЖШ, ЭП-4ЖШ-01, все ЭП-4П, ЭП-6П	ПСГ 5x4
ЭП-6ЖШ	ПСГ 5x10

Выключатель должен обеспечивать гарантированное отключение всех полюсов от сети питания плиты и должен быть подключен непосредственно к зажимам питания, и иметь зазор между контактами не менее 3 мм во всех полюсах.

После монтажа перед пуском в эксплуатацию необходимо просушить ТЭНы конфорок и ТЭНы духовки в течении 1,5-2 часов, для чего переключатель конфорок и жарочного шкафа включить на низшую степень нагрева (положение «1») и установить терморегулятор духовки на температуру 100°С. После просушки проверить ток утечки. Ток утечки должен быть не более 1 мА на 1 кВт номинальной потребляемой мощности. Проверить цепи заземления.

Для выравнивания потенциалов при установке плиты в технологическую линию предусмотрен

зажим, обозначенный знаком  - эквипотенциальность.

Сдача в эксплуатацию смонтированного оборудования оформляется по установленной форме. Средний срок службы плиты 7 лет.

## 7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Работу проводить в следующем порядке:

- проверить целостность и надежность заземления плиты и конфорок;
  - установить ручкой терморегулятора необходимую температуру, предусмотренную технологическим процессом приготовления конкретного продукта.
  - регулировку мощности осуществлять вращением ручек переключателей. Включение конфорок на высшую ступень (положение «3») следует производить только для разогрева конфорок до рабочей температуры или при приготовлении блюд, требующих высоких температур;
  - по окончании работы в высокотемпературном режиме установить ручки переключателя в положение «1»;
  - по окончании работы установить ручки переключателя в положение «0»;
- Отключить плиту от сети.

### ВНИМАНИЕ!

Перед началом эксплуатации плиты необходимо:

- удалить консервацию мыльным раствором с противней, духовки и задней части дверцы;
- противни, предварительно обработанные нерафинированным маслом, прокалить в жарочном шкафу в течение одного часа при температуре 100°С. Противни перед выпечкой рекомендуется обработать эмульсией «Касетол» ТУ 9142-001-45362031-98. В дальнейшем при использовании противней из углеродистой стали следовать инструкции эмульсии «Касетол».

Для увеличения эксплуатационного ресурса длительная работа конфорок на режимах «3» и «2» нежелательна.

## 8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

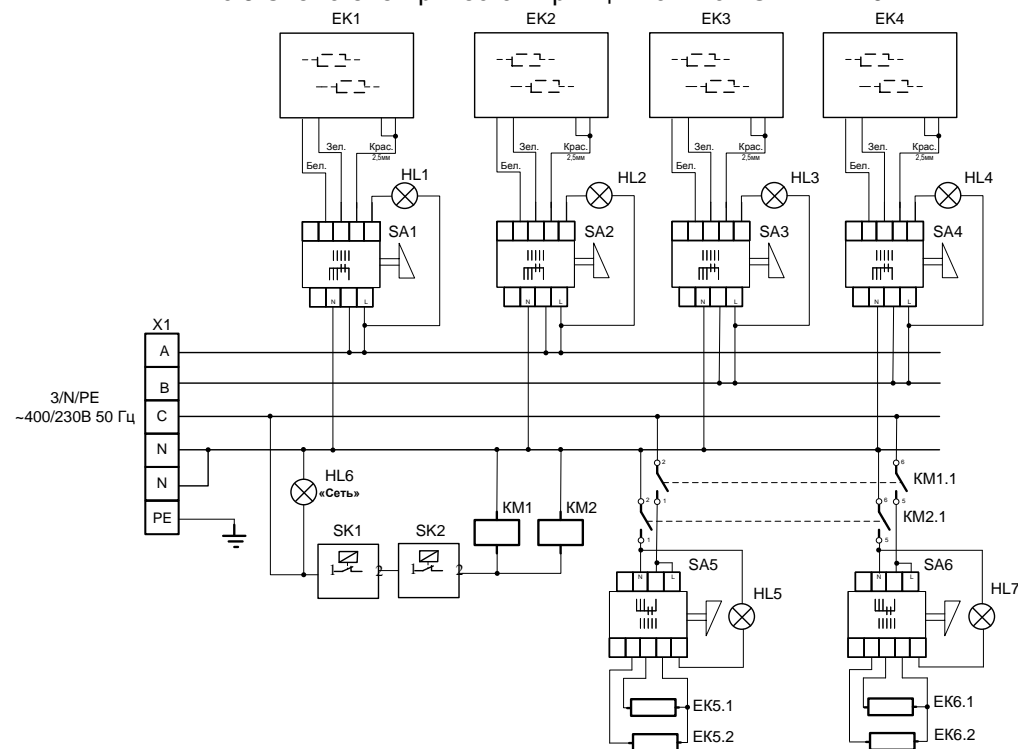
Приготовление пищи на конфорках

Включить конфорки ручками переключателей на необходимую мощность, т.е. (положение 1, 2 или 3), при этом загорается сигнальная лампа с левой стороны переключателя. Максимальная ступень (третья) используется, главным образом, в начале варки или жаренья, когда нужно быстро вскипятить воду или разогреть сковороду. Установить на конфорку посуду и вести приготовление намеченной пищи. Первая и вторая ступени переключателя предназначены для длительной варки и подогрева пищи.

Приготовление пищи в жарочном шкафу

Перед приготовлением пищи духовку необходимо прогреть. Для этого ручку терморегулятора установить на температуру 150-180°С, а ручки переключателей - на вторую ступень переключения, положение- «2». По достижении установленной температуры терморегулятор отключает нагреватели, о чем свидетельствует первое отключение сигнальной лампы, после этого допускается дальнейшее увеличение температуры вращением ручки терморегулятора. При приготовлении пищи необходимо уточнить рекомендуемую температуру и при последующем приготовлении терморегулятор можно установить на более высокую или низкую температуру, в зависимости от качества приготовленного продукта.

Рис.6 Схема электрическая принципиальная ЭП-4ЖШ-01

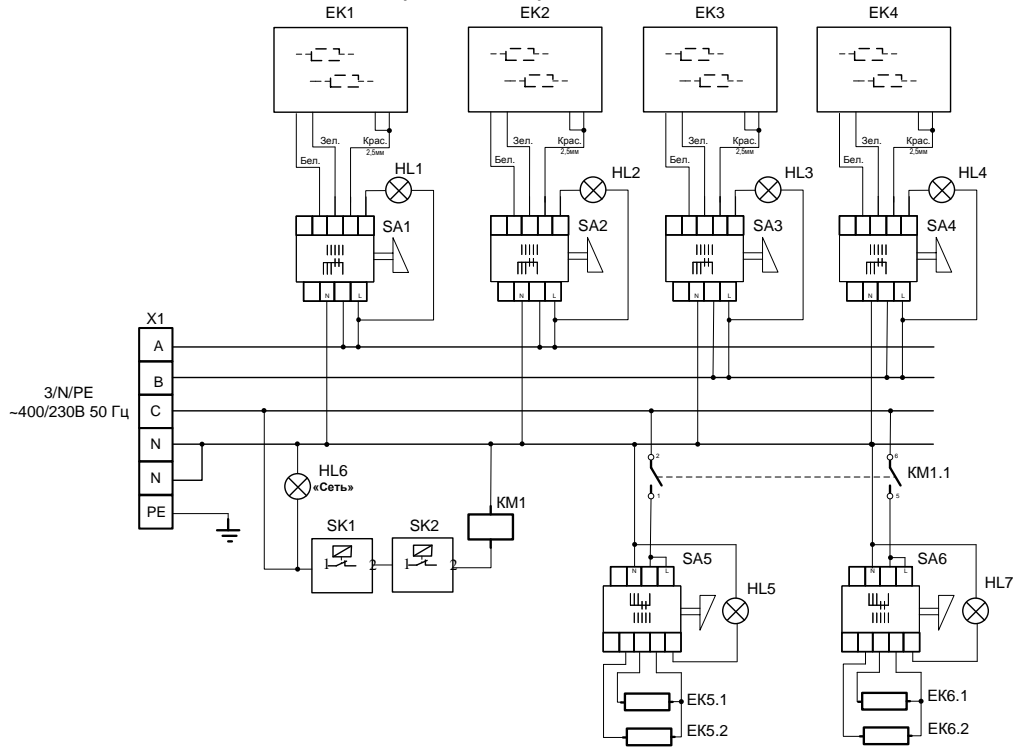


Поз. Обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
EK1..EK4	Конфорка КЭТ 0,12	4	
EK5, EK6	ТЭН БЗ-181/190-7,5-6,5/2,4 Т220	2	
HL1..HL7	Светосигнальная арматура	7	
KM1, KM2	Пускатель ПМЛ-2160	2	
SA1..SA6	Переключатель 43.24232.00 EGO	6	
SK1	Термоограничитель EGO №55.13569.070	1	320 °С
SK2	Терморегулятор EGO №55.13059.220	1	270 °С
X1	Блок КБ63(6) ТУ3424-003-03965778-97	1	

Допускается замена элементов, не ухудшающих технические характеристики изделия.



Рис.5 Схема электрическая принципиальная ЭП-4ЖШ



Поз. Обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
EK1..EK4	Конфорка КЭТ 0,12	4	
EK5, EK6	ТЭН БЗ-181/190-7,5-6,5/2,4 Т220	2	
HL1..HL7	Светосигнальная арматура	7	
KM1	Пускатель ПМЛ-2160	1	
SA1..SA6	Переключатель 43.24232.00 EGO	6	
SK1	Термоограничитель EGO №55.13569.070	1	320 °С
SK2	Терморегулятор EGO №55.13059.220	1	270 °С
	Блок КБ63(6) ТУ3424-003-03965778-97	1	

Допускается замена элементов, не ухудшающих технические характеристики изделия.

Переход на первую и третью ступень мощности верхнего или нижнего блока ТЭНов при выпечке зависит от цвета изделия сверху или снизу, определяемого хорошим соломенным или темным цветом выпечки.

### 9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III - V разрядов, имеющий квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

Техническое обслуживание и ремонт оборудования осуществляется по следующей структуре ремонтного цикла:

5 «ТО» - «ТР»,

где ТО - техническое обслуживание, проводится 1 раз в месяц;

ТР - технический ремонт, проводится 1 раз в 6 месяцев

При техническом обслуживании плиты требуется сделать следующие работы:

- \* выявить неисправность плиты путем опроса обслуживающего персонала;
- \* подтянуть при необходимости крепление датчиков-реле температуры, сигнальной арматуры, двери, облицовок;
- \* подтянуть и зачистить при необходимости контактные соединения токоведущих частей плиты.

Перед проверкой контактных соединений, крепления терморегуляторов и сигнальной арматуры, необходимо отключить оборудование от электросети снятием плавких предохранителей или выключением автоматического выключателя цехового щита, повесьте на рукоятку коммутирующей аппаратуры плакат «Не включать - работают люди», отсоединить при необходимости провода электропитания оборудования и изолировать их. При необходимости демонтажа панели управления устанавливать ее прорезью в уступ крючка (смотри рис. 9).

### 10. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Все неисправности, вызывающие отказы, указаны в таблице 4. Их устранение должны выполнять только специалисты.

Таблица 4

Наименование неисправности	Вероятная причина	Методы устранения
1	2	3
Не нагреваются электрические конфорки, сигнальная лампа подачи напряжения горит. Конфорки слабо нагреваются.	Обрыв нулевого провода. Не исправен переключатель. Сгорание спиралей ТЭНов конфорок. Плохой контакт проводов в переключателях	Устранить обрыв провода. Заменить ТЭНы конфорок. Заменить переключатель. Восстановить контакты проводов.
Не горят сигнальные лампы нагрева конфорок, конфорки нагреваются.	Перегорели сигнальные лампы. Плохой контакт в проводах сигнальных ламп.	Заменить перегоревшие сигнальные лампы. Восстановить контакт в проводах.
Жарочный шкаф не нагревается, переключатели и терморегуляторы включены, лампы не горят.	Отсутствует напряжение в сети. Ослабло крепление проводов на вводных клеммах блока. Не исправны терморегуляторы, термовыключатели. Не исправны переключатели. Сработал аварийный термовыключатель.	Подать напряжение. Закрепить провода на вводных клеммных блоках. Заменить неисправные детали. Включить аварийный термовыключатель.
Жарочный шкаф нагревается слабо.	Не исправен один из переключателей. Не исправны ТЭН-ы.	Заменить переключатель. Заменить ТЭН-ы.
Неплотное прилегание дверцы жарочного шкафа.	Износились прокладки.	Заменить прокладки.
Самопроизвольное открывание дверцы жарочного шкафа.	Сломана петля.	Вскрыть дверцу жарочного шкафа и заменить петлю.

### 11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Плита электрическая ЭП-2ЖШ, ЭП-3ЖШ, ЭП-4ЖШ, ЭП-4ЖШ-01 (нерж. духовка), ЭП-6ЖШ, ЭП-6ЖШ-01 (нерж. духовка), ЭП-4П (нерж.), ЭП-4П (краш.), ЭП-6П (краш.) с конфорками: КЭТ-0,09; КЭТ-0,12 (нужное подчеркнуть), заводской номер \_\_\_\_\_ изготовленная на ООО «ЭЛИНОКС» соответствует ТУ 5151-002-01439034-2001 и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия.

### 12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Плита электрическая ЭП-2ЖШ, ЭП-3ЖШ, ЭП-4ЖШ, ЭП-4ЖШ-01 (нерж. духовка), ЭП-6ЖШ, ЭП-6ЖШ-01 (нерж. духовка), ЭП-4П (нерж.), ЭП-4П (краш.), ЭП-6П (краш.) (нужное подчеркнуть), заводской номер \_\_\_\_\_, подвергнута на ООО «ЭЛИНОКС» консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации \_\_\_\_\_

Наименование и марка консерванта: \_\_\_\_\_

Консервацию произвел \_\_\_\_\_  
(подпись)

Изделие после консервации принял \_\_\_\_\_  
(подпись)

### 13. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

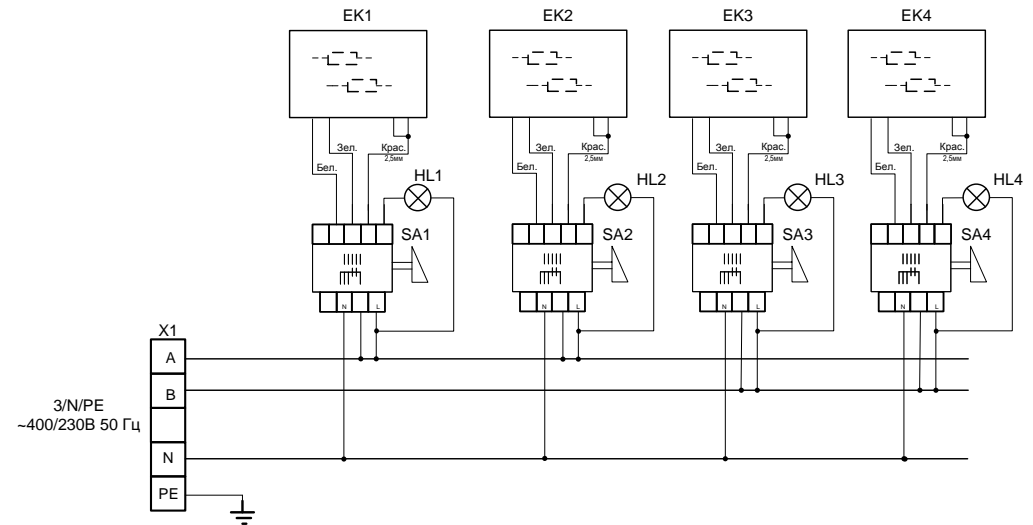
Плита электрическая ЭП-2ЖШ, ЭП-3ЖШ, ЭП-4ЖШ, ЭП-4ЖШ-01 (нерж. духовка), ЭП-6ЖШ, ЭП-6ЖШ-01 (нерж. духовка), ЭП-4П (нерж.), ЭП-4П (краш.), ЭП-6П (краш.) (нужное подчеркнуть) упакована на ООО «ЭЛИНОКС» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки \_\_\_\_\_ М. П.  
(подпись)

Упаковку произвел \_\_\_\_\_  
(подпись)

Изделие после упаковки принял \_\_\_\_\_  
(подпись)

Рис.4 Схема электрическая принципиальная для всех ЭП-4П

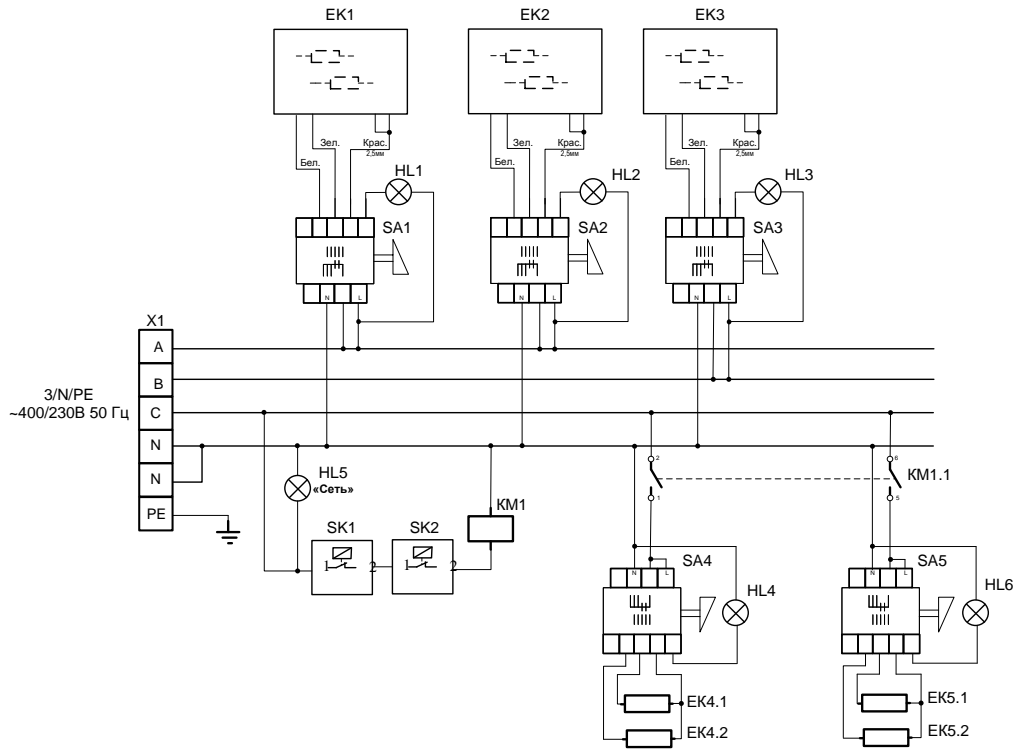


Поз. Обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
EK1..EK4	Конфорка КЭТ 0,12	4	
HL1..HL4	Светосигнальная арматура	4	
SA1..SA4	Переключатель 43.24232.00 EGO	4	
X1	Блок КБ63(4) ТУ3424-003-03965778-97	1	

Допускается замена элементов, не ухудшающих технические характеристики изделия.



Рис.3 Схема электрическая принципиальная ЭП-ЗЖШ



Поз. Обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
EK1..EK3	Конфорка КЭТ 0,12	3	
EK4, EK5	ТЭН БЗ-181/190-7,5-6,5/2,4 Т220	2	
HL1..HL6	Светосигнальная арматура	6	
KM1	Пускатель ПМЛ-2160	1	
SA1..SA5	Переключатель 43.24232.00 EGO	5	
SK1	Термоограничитель EGO №55.13569.070	1	320 °С
SK2	Терморегулятор EGO №55.13059.220	1	270 °С
	Блок КБ63(6) ТУ3424-003-03965778-97	1	

Допускается замена элементов, не ухудшающих технические характеристики изделия.

#### 14. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации плиты - 1 год со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения 1 год со дня изготовления.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей плиты, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

Гарантия не распространяется на случаи, когда плита вышла из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в паспорте и руководстве по эксплуатации.

Время нахождения плиты в ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектную плиту.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю плиты для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с указанием номера плиты, даты изготовления и установки, копии договора с обслуживающей специализированной организацией, имеющей лицензию и копии удостоверения механика, обслуживающего плиту.

#### 15. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 09.01.1996г., с изменениями и дополнениями от 17.12.1999г., 30.12.2001г., 22.08.2004г., 02.10.2004г., 21.12.2004г., 27.07.2006г., 16.10.2006г., 25.11.2006г., 25.10.2007г., 23.07.2008г., Гражданским кодексом РФ (часть первая от 30.11.1994г. № 51-ФЗ, вторая от 26.01.1996г. № 14-ФЗ, третья от 26.11.2001г. №146-ФЗ, четвертая от 18.12.2006г. № 230-ФЗ) с изменениями и дополнениями от 26.12.2002г., 20.02.2003г., 12.08.1996г.; 24.10.1997г.; 08.07, 17.12.1999г.; 16.04, 15.05, 26.11.2001г.; 21.03, 14.11, 26.11.2002г.; 10.01, 26.03, 11.11, 23.12.2003г.; 29.06, 29.07, 02.12, 29.12, 30.12.2004 г., 21.03, 09.05, 02.07, 18.07, 21.07.2005 г., 03.01, 10.01, 02.02, 03.06, 30.06, 27.07, 03.10, 04.12, 18.12, 29.12, 30.12.2006г.; 26.01, 05.02, 20.04, 26.06, 19.07, 24.07, 02.10, 25.10, 04.11, 29.11, 01.12, 06.12.2007г., 24.04, 29.04, 13.05, 30.06, 14.07, 22.07, 23.07, 08.07, 08.11, 25.12, 30.12.2008г., 09.02.2009г., а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998г. № 55 «Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации» изменениями и дополнениями от 20.10.1998г., 02.10.1999г., 06.02.2002г., 12.07.2003г., 01.02.2005г.; 08.02, 15.05, 15.12.2000г., 27.03.2007г., 27.01.2009г..

Рекламации направлять по адресу: **Чувашская Республика,**

**г. Чебоксары,**

**Базовый проезд, 17.**

**Тел./факс: (8352) 56-06-26, 56-06-85.**

### 16. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При подготовке и отправке плиты на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части плиты по материалам, из которых они изготовлены.

**Внимание!** Конструкция плиты постоянно совершенствуется, поэтому возможны незначительные изменения, не отраженные в настоящем паспорте и руководстве по эксплуатации.

### 17. СВЕДЕНИЯ О СОДЕРЖАНИИ ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ

Сведения о содержании драгоценных металлов приведены в таблице 5.

Таблица 5

Наименование	Куда входит (наименование)	Масса 1 шт., г.	Количество в изделии, шт.					
			ЭП-2ЖШ	ЭП-3ЖШ	все ЭП-4ЖШ	все ЭП-6ЖШ	все ЭП-4П	ЭП-6П
Серебро	терморегулятор	0,39	1	1	1	1	-	-
	переключатель	0,836	4	5	6	8	4	6

### 18. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Хранение плиты должно осуществляться в транспортной таре предприятия - изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35 °С.

Срок хранения не более 12 месяцев.

При сроке хранения свыше 12 месяцев владелец плиты обязан произвести переконсервацию изделия по ГОСТ 9.014

Упакованную плиту следует транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозок на этих видах транспорта. Морской и другие виды транспорта применяются по особому соглашению.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 8 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170.

Погрузка и разгрузка плиты из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

**ВНИМАНИЕ!** Допускается складирование упакованных плит по высоте в два яруса для хранения.

Рис.1 Доступ к кнопке аварийного термовыключателя

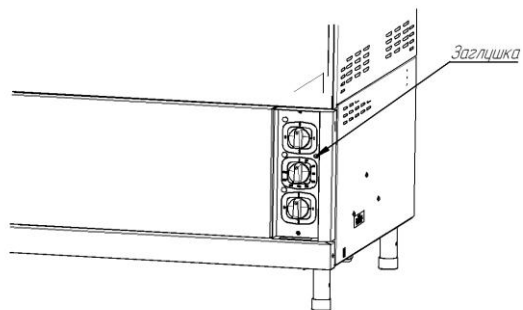
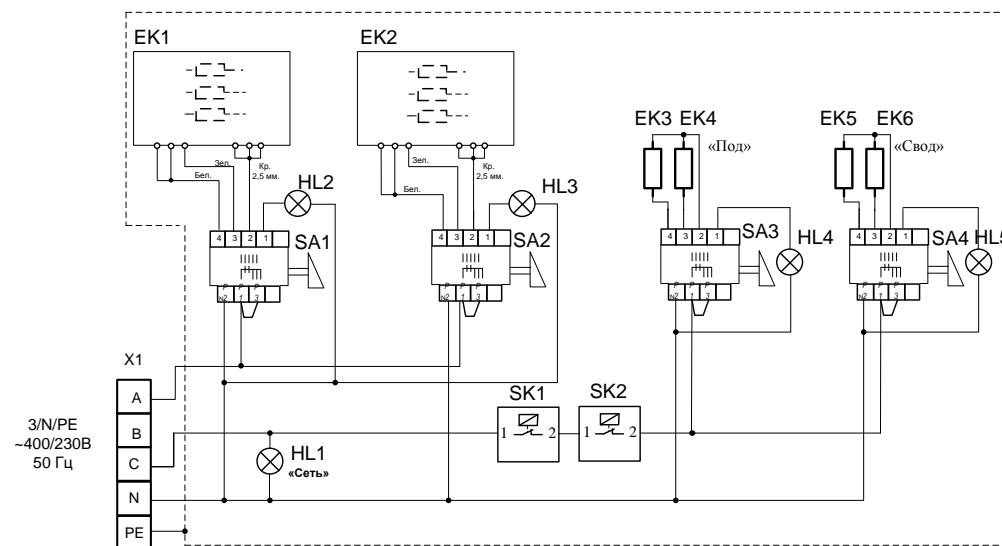


Рис.2 Схема электрическая принципиальная ЭП-2ЖШ



Поз. Обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
EK1, EK2	Конфорка КЭТ-0,09	2	
EK3...EK6	ТЭН-130-С-8,5/0,8 Т220	4	
HL1...HL5	Светосигнальная арматура	5	
SA1...SA4	Переключатель 43.24232.00 EGO	4	
SK1	Терморегулятор 55.13059.220	1	270 °С
SK2	Термоограничитель 55.13569.070	1	320 °С
X1	Блок КБ63(5) ТУ3424-003-03965778-97	1	

Допускается замена элементов, не ухудшающих технические характеристики изделия.